

**SCHEDA «L»: EMISSIONI IN ATMOSFERA****NOTE DI COMPILAZIONE**

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di **tutti i punti di emissione esistenti** nelle seguenti categorie:

- a) i punti di emissione relativi ad *attività escluse dall'ambito di applicazione dell'ex-D.P.R. 203/88<sup>1</sup>* ai sensi del D.P.C.M. 21 Luglio 1989 (ad esempio impianti destinati al riscaldamento dei locali);
- b) i punti di emissione relativi ad *attività non soggette alla procedura autorizzatoria di cui agli articoli 7, 12 e 13 dell'ex-D.P.R. 203/88* ai sensi dell'art. 3 del D.P.C.M. 21 Luglio 1989 (ad esempio le emissioni di laboratori o impianti pilota);
- c) i punti di emissione relativi ad *attività ad inquinamento atmosferico poco significativo*, ai sensi dell'Allegato I al D.P.R. 25 Luglio 1991;
- d) i punti di emissione relativi ad *attività a ridotto inquinamento atmosferico*, ai sensi dell'Allegato I al D.P.R. 25 Luglio 1991.
- e) tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti, evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass.

Tutti i punti di emissione appartenenti alle categorie da a) a d) potranno essere semplicemente elencati. Per **i soli punti di emissione appartenenti alla categoria e)** dovranno essere compilate le Sezioni L.1 ed L.2. Si richiede possibilmente di utilizzare nella compilazione della Sezione L.1 un foglio di calcolo (Excel) e di allegare il file alla documentazione cartacea.

<sup>1</sup> - Il riferimento all'ex-DPR 203/88 (e relativi decreti di attuazione) ha l'unico scopo di fornire una traccia per individuare le sorgenti emissive più significative.

Ditta richiedente: **PPG INDUSTRIES ITALIA S.r.l.**Sito di: **Caivano****Sezione L.1: EMISSIONI**

N° camino <sup>2</sup>	Posizione Amm.va <sup>3</sup>	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza <sup>4</sup>	Impianto/macchinario che genera l'emissione <sup>4</sup>	SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup>	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]		<i>Inquinanti</i>					
					autorizzata <sup>6</sup>	misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Limiti <sup>8</sup>		Ore di funz.to <sup>9</sup>	Dati emissivi <sup>10</sup>	
								Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]
106	E	Reparto Resine A Resine Tradizionali	Torre di abbattimento M.D.I. con ventilatori VE-106-1 e VE-106-2 Diluitore DM-3, Condensatore F-8, Diluitore DM-5, Condensatore F-5, Dosatore BL-C, Box Isocianato	106	800	Σ SOV Tab. D Classe I	5	0.0037		<0,001	<0,005	
							Σ SOV Tab. D Classe III	150		0.112	4,27	0,00579
							Σ SOV Tab. D Classe IV	300		0.225	< 0,01	< 0,00005
							Σ SOV Tab. D Classe V	600		0.450	0,4	0,00054
107	E	Reparto Resine A Resine Tradizionali	Torre miasmi acrilici – Produzione resina acrilica, Reattore C-0, C-1; gruppo a vuoto linee C-0 e C-1; diluitori DL-1, DL2 e DL-5; serbatoi SR1, SR2, SD0, SD1; condensatori FD-4, F-0, F-1, F-3, F-	107	1600	Σ SOV Tab. D Classe III	150	0.0016	24	24,8	0,04086	
						Σ SOV Tab. D Classe IV	300	0.0016		14,9	0,02461	

<sup>2</sup> - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all'Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con **colori diversi**, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

<sup>3</sup> - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione distinguendo tra: "E"–impianto esistente ex art.12 D.P.R. 203/88; "A"– impianto diversamente autorizzato (indicare gli estremi dell'atto).

<sup>4</sup> - Indicare il nome **ed** il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

<sup>4</sup> - Deve essere chiaramente indicata l'**origine dell'effluente** (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

<sup>5</sup> - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

<sup>6</sup> - Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

<sup>7</sup> - Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto.

<sup>8</sup> - Indicare i valori limite stabiliti nell'ultimo provvedimento autorizzativo o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

<sup>9</sup> - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

<sup>10</sup> - Indicare i valori **misurati** nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) ed NO<sub>x</sub> occorre indicare **anche** il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi.

Ditta richiedente: **PPG INDUSTRIES ITALIA S.r.l.**Sito di: **Caivano**

			7, FR0, FR-1, F-X; Separatori SD; DL-2, DM-1, F-3, SD-1-1, Scrubber GI-4, Serbatoio Fiorentina SD-1, SD-0, Bilancia monomeri, Dosatore DOS-10, DOS-11, DOS-12, DOS-123, DOS-16 Dosatore BL-1, BL-2, BL-3, BL-4, BL-5 Idrotorre ABB-1, ABB2, ABB3				$\Sigma$ SOV Tab. D Classe V	600	0.0016		31,47	0,05183
302	E	Reparto Resine A Resine Tradizionali	Idrotorre ABB-2; gruppo vuoto linea C-2; reattore C-2; condensatore F-2; scrubber G-X; serbatoio fiorentina SD-2	302	2300		Polveri Totali	50 150	0.0078	2	1,01	0,00084
303	E	Reparto Resine A Resine Tradizionali	Reattore C-1 e C-2	303	2100		Polveri Totali	50 150	0.0091	2	5,2	0,00686
400	E	Reparto Resine A Resine Tradizionali	Forno olio diatermico Fontana	400			Nox	250	0.0087	24	8,04	0,00874
401	E	Reparto Resine A Resine Tradizionali	Forno olio diatermico Fontana	401			Nox	250	0.0087	24	8,04	0,00874
401B	E	Reparto Resine A Resine Tradizionali	Forno olio diatermico De Bono	401B			Nox	250	0.019	24	10,72	0,01914
82	E	Reparto Resine A1 Resine Cationiche	Aspirazioni ambientali e localizzate / Diluitor SA1002; separatore SV1002; stripper SA1003; Batch-Tank SA1007; reattore SA1001; dosatore SR1004, SR1010; dosatore reticolante SA1005; dosatore ammine SR1002; serbatoio dispersore KCS-4911; pompa PV 1004-100	82	4800		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.0226	24	1,47	0,00486
A	E	Reparto Resine A1 Resine Cationiche	Raccoglie gli sfiati provenienti dai filtri, dai gruppi vuoto attraverso la colonna recupero sfiati	A	11000		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150		15		
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe IV	300				

Ditta richiedente: **PPG INDUSTRIES ITALIA S.r.l.**Sito di: **Caivano**

							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe V	600				
315	E	Reparto Resine A1 Resine Cationiche	Carico materie prime polveri/ Depolveratore F1006; tramogglie TR1001 e TR1002; dosatore SA1008; cappe mobile e fissa	315	2700		Polveri Totali	50 150	0.0065	4	28,09	0,10374
13A	E	Reparto B - Magazzino Materie Prime	Bilancia pesatura materie prime liquide	13A	4000		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.520	2	0.33	0.0020
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe IV	300	0.048		1.00	0.0048
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe V	600	0.960		1.73	0.0089
304	E	Reparto B - Magazzino Materie Prime	Cabina pesatura polveri inerti totali	304	2100		Polveri Totali	50 150	0.0093	7	1,61	0,01658
316	E	Reparto B - Magazzino Materie Prime	Mescolatori Cowles	316	900		Polveri Totali	50 150	0.0070	7	1,4	0,00343
18	E	Reparto C - Pigmentati	Aspirazione mulini sabbia emacinazione prodotti cataforesi	18	2100		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.0021	20	11	0,01466
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe V	600	0.0021		0,87	0,00116
19	E	Reparto C - Pigmentati	Aspirazione mulini sabbia emacinazione prodotti cataforesi	19	2700		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.0027	20	9,8	0,0175
32	E	Reparto C - Pigmentati	Infustaggio e confezionamento	32	1750		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.007	2	0,93	0,00106
34	E	Reparto C - Pigmentati	Infustaggio e confezionamento	34	1750		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.007	2	18,37	0,02086

Ditta richiedente: **PPG INDUSTRIES ITALIA S.r.l.**Sito di: **Caivano**

							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe IV	300	0.007		2,93	0,00333
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe V	600	0.007		0,4	0,00045
35	E	Reparto C - Pigmentati	Infustaggio e confezionamento	35	1150		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.0011	2	1,77	0,00195
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe IV	300	0.0092		< 0,01	< 0,001
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe V	300	0.0076		0,47	0,00155
305	E	Reparto C - Pigmentati	Aspirazione mescolatore veloce Cowles (TD 302)	305	1800		Polveri Totali	50 150	0.0086	6	1,53	0,00478
317	E	Reparto C - Pigmentati	Aspirazione mescolatore veloce brandeggiabili a muro (201A, 201B)	317	3211		Polveri Totali	50 150	0.018	1	1,52	0,00488
513	E	Reparto C - Pigmentati	Aspirazione diluitori (DL307÷309; DL311÷313; DL327÷329; DL331, DL332,DL339, DL340; DL351÷354) e ambientali	513	57000		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.057			
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe IV	300	0.285			
							SOV Tab. D Classe V	600	0.057			
40	E	Reparto D - Magazzino Prodotti Finiti	Ricollauda prodotti finiti e lavaggio utensili	40	600		$\Sigma$ SOV Tab. D Classe III	150	0.0006	2	1,5	0,01023
							$\Sigma$ SOV Tab. D Classe IV	300	0.0006		2	0,01364
							SOV Tab. D Classe V	600	0.0006		< 0,001	< 0,000007

Ditta richiedente: <b>PPG INDUSTRIES ITALIA S.r.l.</b>	Sito di: <b>Caivano</b>
--	-------------------------

<b>116</b>	E	<b>Reparto E – Blending</b>	Zona Blending	<b>116</b>	<b>1700</b>		SOV Tab. D Classe IV	300	0.008	6	< 0,01	< 0,00003
<b>84B</b>	E	<b>Reparto F – Blending Resine Cationiche</b>	Aspirazione su boccaporto autocisterne	<b>84B</b>	<b>789</b>		∑ SOV Tab. D Classe III	150	0.00079	4		
<b>87B</b>	E	<b>Reparto F – Blending Resine Cationiche</b>	Aspirazione su bilancia	<b>87B</b>	<b>26000</b>		∑ SOV Tab. D Classe III	150	0.520	6		
<b>B</b>	E	<b>Reparto F – Blending Resine Cationiche</b>	Aspirazione su bilancia	<b>B</b>	<b>21000</b>		∑ SOV Tab. D Classe III	150	0.840	6		
<b>402</b>	E	<b>Centrale Termica</b>	Caldaia N°1	<b>402</b>	<b>2987</b>		Nox	250	0.467	24	156,4	0,156
<b>403</b>	E	<b>Centrale Termica</b>	Caldaia N°2	<b>403</b>	<b>2100</b>		Nox	250	0.467	24	156,4	0,652
<b>77</b>	E	<b>Reparto P - Solventi</b>	Confezionamento Solventi	<b>77</b>	<b>15300</b>		∑ SOV Tab. D Classe III	150	0.23	1	1,6	0,02169
<b>E1-COGE</b>	A	<b>Impianto Cogenerazione - CHP</b>	Motore (tag M-001)	<b>CHP E1-COGE</b>	<b>6.733</b>		Nox	250	0.633	24	94	0,632
							COx	190	0.761		113	0,76
							Polveri	50	0.101		15	0,101

*In aggiunta alla composizione della tabella riportante la descrizione puntuale di tutti i punti di emissione, è possibile, ove pertinente, fornire una descrizione delle emissioni in termini di fattori di emissione (valori di emissione riferiti all'unità di attività delle sorgenti emissive) o di bilancio complessivo compilando il campo sottostante.*

Ditta richiedente: **PPG INDUSTRIES ITALIA S.r.l.**Sito di: **Caivano****Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO<sup>11</sup>**

<b>N° camino</b>	<b>SIGLA</b>	<b>Tipologia impianto di abbattimento</b>
<b>Camino 106</b>	<b>106</b>	TORRE ISOCIANATI: Colonna di Lavaggio
<b>Camino 107</b>	<b>107</b>	IDROTORRE ABB1: Torre di lavaggio con permanganato di potassio
<b>Camino 302</b>	<b>302</b>	IDROTORRE ABB2
<b>Camino 303</b>	<b>303</b>	Filtro a tasche (Coral)
<b>Camino 400</b>	<b>400</b>	-
<b>Camino 401</b>	<b>401</b>	-
<b>Camino 401B</b>	<b>401B</b>	-
<b>Camino 82</b>	<b>82</b>	Scrubber
<b>Camino A</b>	<b>A</b>	Filtro a carboni attivo 2
<b>Camino 315</b>	<b>315</b>	Depolveratore
<b>Camino 13A</b>	<b>13A</b>	Depolveratore
<b>Camino 304</b>	<b>304</b>	Filtro a Tasche (Torith Donalson) + Filtro maniche (Aeromeccanica Stranich)
<b>Camino 316</b>	<b>316</b>	Filtro a maniche (Aeromeccanica Stranich)
<b>Camino 18</b>	<b>18</b>	Depolveratore
<b>Camino 19</b>	<b>19</b>	Depolveratore
<b>Camino 32</b>	<b>32</b>	Depolveratore
<b>Camino 34</b>	<b>34</b>	Depolveratore
<b>Camino 35</b>	<b>35</b>	Depolveratore
<b>Camino 305</b>	<b>305</b>	Filtro a maniche (Aeromeccanica Stranich)
<b>Camino 317</b>	<b>317</b>	Filtro a maniche (Aeromeccanica Stranich)

<sup>11</sup> - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

Ditta richiedente: <b>PPG INDUSTRIES ITALIA S.r.l.</b>	Sito di: <b>Caivano</b>
--	-------------------------

<b>Camino 513</b>	<b>513</b>	Depolveratore
<b>Camino 40</b>	<b>40</b>	Filtro a Carbone Attivo 1
<b>Camino 116</b>	<b>116</b>	Depolveratore con Filtri a maniche + Idrotorre
<b>Camino 84B</b>	<b>84B</b>	Filtro a Carbone Attivo 1
<b>Camino 87B</b>	<b>87B</b>	Filtro a Carbone Attivo 1
<b>Camino B</b>	<b>B</b>	Filtro a Carbone Attivo 1
<b>Camino 402</b>	<b>402</b>	-
<b>Camino 403</b>	<b>403</b>	-
<b>Camino 77</b>	<b>77</b>	Filtro a Carbone Attivo 1
<b>Camino E1-COGE</b>	<b>E1-COGE</b>	-

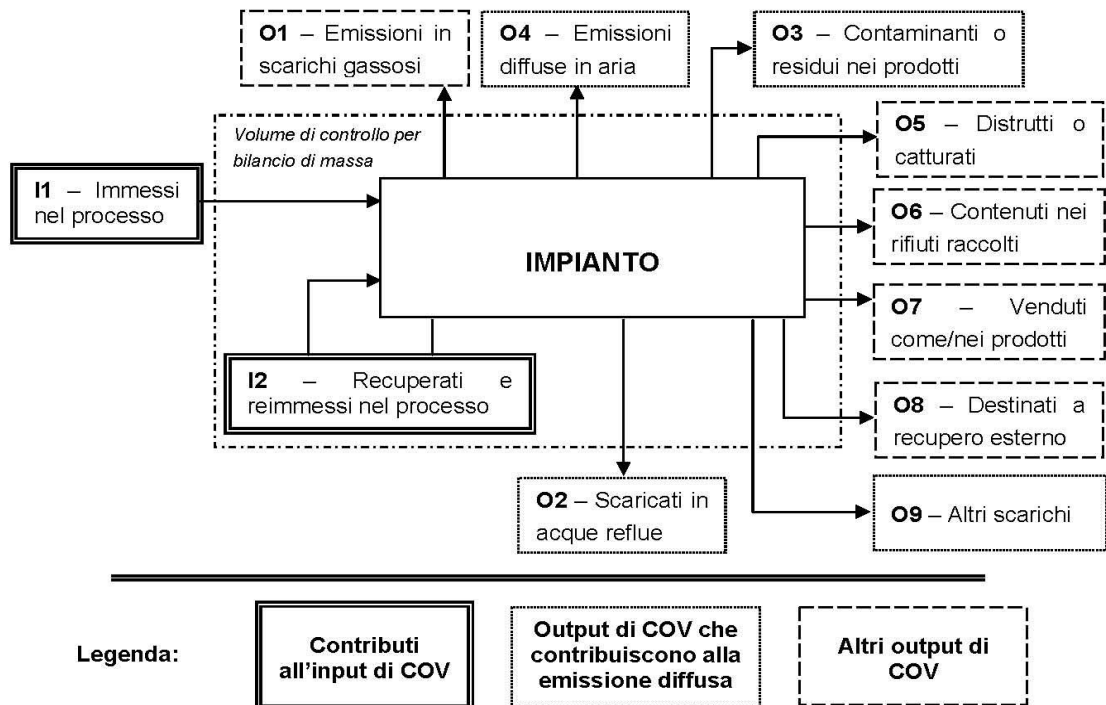
Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

Sistemi di misurazione in continuo.



Sezione L.3: GESTIONE SOLVENTI<sup>12</sup>

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

$$\text{kg COV/h} = [(\text{peso molecolare Miscela}) * (\text{kg C/h})] / [\text{peso C medio nella miscela di solventi}]$$

$$\text{kg C/h} = [(\text{peso C medio nella miscela}) * (\text{kg COV/h})] / [\text{peso molecolare Miscela}]$$

<sup>12</sup> - La presente Sezione dovrà essere compilata **solo** dalle Imprese rientranti nell'ambito di applicazione del D.M. 44/2004, per tutte le attività che superano la soglia di consumo indicata nell' Allegato I al medesimo decreto.

ALLEGATI

PERIODO DI OSSERVAZIONE <sup>13</sup>	Dal 01.01.2017 al 31.12.2017
<b>Attività</b> (Indicare nome e riferimento numerico di cui all'Allegato II al DM 44/2004)	<b>17: Fabbricazione di preparati per rivestimenti, vernici, inchiostri e adesivi (&gt;100 t/a)</b>
<b>Capacità nominale</b> [tonn. di solventi /giorno] (Art. 2, comma 1, lett. d) al DM 44/04)	25 t/g
<b>Soglia di consumo</b> [tonn. di solventi /anno] (Art. 2, comma 1, lett. ii) al DM 44/04)	7.200 t/a
<b>Soglia di produzione</b> [pezzi prodotti/anno] (Art. 2, comma 1, lett. ll) al DM 44/04)	/

INPUT <sup>14</sup> E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI	(tonn/anno)
<b>I<sub>1</sub></b> (solventi organici immessi nel processo)	7.200 t <sub>Carbonio</sub> /a
<b>I<sub>2</sub></b> (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo)	/
<b>I=I<sub>1</sub>+I<sub>2</sub></b> (input per la verifica del limite)	7.200 t <sub>Carbonio</sub> /a
<b>C=I<sub>1</sub>-O<sub>8</sub></b> (consumo di solventi)	7.200 t <sub>Carbonio</sub> /a

OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI <i>Punto 3 b), Allegato IV al DM 44/04</i>	(tonn/anno)
<b>O<sub>1</sub><sup>15</sup></b> (emissioni negli scarichi gassosi)	0,48 t <sub>Carbonio</sub> /a
<b>O<sub>2</sub></b> (solventi organici scaricati nell'acqua)	0,08 t <sub>Carbonio</sub> /a
<b>O<sub>3</sub></b> (solventi organici che rimangono come contaminanti)	
<b>O<sub>4</sub></b> (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria)	
<b>O<sub>5</sub></b> (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche)	
<b>O<sub>6</sub></b> (solventi organici nei rifiuti)	405 t <sub>Carbonio</sub> /a
<b>O<sub>7</sub></b> (solventi organici nei preparati venduti)	823 t <sub>Carbonio</sub> /a
<b>O<sub>8</sub></b> (solventi organici nei preparati recuperati per riuso)	
<b>O<sub>9</sub></b> (solventi organici scaricati in altro modo)	

<sup>13</sup> - Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

<sup>14</sup> - Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

<sup>15</sup> - Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

ALLEGATI

EMISSIONE CONVOGLIATA	
Concentrazione media [mg/Nm <sup>3</sup> ]	
Valore limite di emissione convogliata <sup>16</sup> [mg/Nm <sup>3</sup> ]	

EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo <sup>17</sup>	
<i>Punto 5, lett. a) all' Allegato IV al DM 44/04</i>	<b>(tonn/anno)</b>
<input type="checkbox"/> F=I1-O1-O5-O6-O7-O8	
<input checked="" type="checkbox"/> F=O2+O3+O4+O9	
Emissione diffusa [% input]	939 t <sub>Carbonio</sub> /a
Valore limite di emissione diffusa <sup>18</sup> [% input]	245 t <sub>Carbonio</sub> /a

EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo	
<i>Punto 5, lett. b) all' Allegato IV, DM 44/04</i>	<b>(tonn/anno)</b>
E=F+O1	939,48 t <sub>Carbonio</sub> /a

Allegati alla presente scheda	
Planimetria punti di emissione in atmosfera	W
Schema grafico captazioni <sup>19</sup>	X
Piano di gestione dei solventi (ultimo consegnato) <sup>20</sup>	.....

<sup>16</sup> - Indicare il valore riportato nella 4<sup>a</sup> colonna dell' Allegato II al DM 44/04.

<sup>17</sup> - Si suggerisce l'utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

<sup>18</sup> - Indicare il valore riportato nella 5<sup>a</sup> colonna dell' Allegato II al DM 44/04.

<sup>19</sup> - Al fine di rendere più comprensibile lo schema relativo alle captazioni, qualora più fasi afferiscano allo stesso impianto di abbattimento o camino, oppure nel caso in cui le emissioni di una singola fase siano suddivise su più impianti di abbattimento o camini, deve essere riportato in allegato uno schema grafico che permetta di evidenziare e distinguere le apparecchiature, le linee di captazione, le portate ed i relativi punti di emissione.

<sup>20</sup> - Da allegare solo nel caso l'attività IPPC rientra nel campo di applicazione del DM 44/04.

## ALLEGATI

### Eventuali commenti

**N.B.:** E' stato ipotizzato che i solventi organici in ingresso (I<sub>1</sub>), i solventi organici scaricati nell'acqua (O<sub>2</sub>), i solventi organici nei rifiuti (O<sub>6</sub>) e quelli contenuti nei preparati venduti (O<sub>7</sub>) fossero costituiti per il 70% da Carbonio. Tale ipotesi è conservativa in quanto solo per alcuni solventi il contenuto di C supera il 70 % mentre per quelli maggiormente utilizzati tale valore sia attestata mediamente fra il 50 e il 60 %.

### Controlli Periodici

L'azienda effettua controlli semestrali\* sulle emissioni in atmosfera dei propri impianti, secondo quanto richiesto dalle autorizzazioni in possesso. Le analisi vengono eseguite e certificate da un laboratorio esterno qualificato. Relazioni annuali sui risultati dei monitoraggi vengono inviate alla Provincia e al Comune di competenza. \*Trimestrale per 400, 401, 401B, 402, 403.